

2005/06

SOCO
SYSTEM

NEWS

Incrementa la tua produttività migliorando l'ambiente di lavoro



Postazioni d'imballaggio efficienti per oggi e per domani

Le postazioni di imballaggio della SOCO SYSTEM possono essere gradualmente ampliate con i ns sistemi modulari ottenendo l'aumento della capacità di produzione e della crescita dell'automazione.

Aumento della produttività,
Una più accurata ed efficiente
nastratura della scatola,
Elasticità di utilizzo,
Possibilità di
implementazione delle
funzioni di inscatolamento.
Questi sono alcuni dei
vantaggi che si ottengono
investendo in una stazione di
imballaggio SOCO SYSTEM.

La gamma di prodotti
SOCO SYSTEM è realizzata con
strutture in acciaio zincato.
Sono disponibili in acciaio
inox per utilizzi in ambiente
alimentare.



+ Formatore di scatole

Il formatore di scatole le apre, le forma e le chiude nella parte inferiore con il nastro adesivo consentendo all'operatore di occuparsi esclusivamente del riempimento.

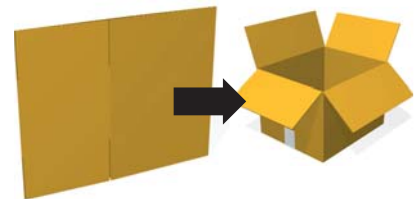


+ Sistemi di Pallettizzazione

Il pallettizzatore automatizza le funzioni della pallettizzazione. Il pallettizzatore può essere completamente automatizzato integrandolo con un alimentatore automatico di pallet e con rulliere per pallet.



C'è un modo più facile
Pagina 2



Libera le mani al tuo
operatore Pagina 2



Bancali alti più di
2,400 metri Pagina 3



Sviluppa produttività
ed ambiente di
lavoro. Pagina 4



... non è intelligente, non è confortevole, non è sicuro!

Impilare e disimpilare manualmente i pallet che pesano mediamente 25 Kg. è un lavoro pesante, sporco e pericoloso.

Buttare giù un pallet dall'alto di una pila è rumoroso ma soprattutto rischioso.

Il pallet può rompersi e provocare un'interruzione del processo produttivo, o nel peggiore dei casi ferire un operatore.

Svantaggi:

- Schegge nelle dita
- Rischio di infortuni alla schiena
- Rischio di infortunio da caduta
- Rottura dei pallet



Contattateci per fissare una dimostrazione nel vostro stabilimento.

...sicuro, facile e silenzioso! Da Provare subito!

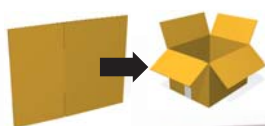
Il PalManager è un dispositivo della SOCO SYSTEM che può essere usato sia per impilare che per disimpilare i pallet. L'operatore, secondo necessità, può prendere un pallet alla volta usando il transpallet, oppure eseguendo l'operazione inversa accatastarli nel magazzino del Pal manager.

Il PalManager è disponibile in 2 versioni da 14 o 20 pallet. Il PalManager può essere

implementato con rulliere motorizzate facendolo così diventare un alimentatore automatico di pallet.

Vantaggi:

- Rispondente alla normativa sulla sicurezza sul lavoro
- Eliminazione degli sforzi fisici
- Movimentazione sicura dei pallet
- Utilizzo semplice



Il Socopack ATS è un formatore automatico ad alta velocità con nastratura inferiore integrata.

Libera le mani al tuo operatore!

L'operatore posiziona i pacchi di scatole da aprire nel magazzino del formatore e preme il pulsante di avvio. Si può così dedicare esclusivamente alle operazioni di riempimento della scatola.

Le scatole vengono formate, nastrate nella parte inferiore e arrivano all'operatore pronte per il riempimento.

I formatori sono disponibili in varie versioni a seconda delle dimensioni delle scatole e della produttività richiesta sia con la chiusura inferiore con nastro adesivo che con la colla a caldo.

Allarme magazzino scatole

vuoto, Magazzino scatole motorizzato e maggiorato, Allarme fine rottura nastro, Ruote pivotanti, Versione in acciaio inox, Colori personalizzati, sono alcuni degli optional disponibili.



Superfos lo sta già utilizzando.



Nella versione semiautomatica premendo un pulsante tutto il livello viene trasferito sul bancale.



Visuale di una linea di pallettizzazione semiautomatica alimentata da due postazioni di lavoro manuali.

Bancali alti piu di 2,4 metri

Pallettizzatore semiautomatico con operatore.

Prodana Seeds ha investito in una linea di imballaggio SOCO SYSTEM migliorando l'ambiente di lavoro,

aumentando la produttività aziendale ed abbattendo i costi di trasporto.

Pallettizzatore e cambio pallet completamente automatici

Ecco come investire in una nuova linea di imballaggio migliorando l'ambiente di lavoro, aumentando la produttività aziendale e abbattendo i costi di trasporto.



Referenza (Vedi layout al lato):

La Farmina Pet Foods Italia produce nei suoi stabilimenti alimenti completi e

bilanciati per cani e gatti basati su un'ampia gamma di formulazioni.

Il compito della SOCO SYSTEM

Eliminare la pallettizzazione manuale, incrementare la produttività, e contenere i costi dei trasporti in considerazione del basso rapporto volume - peso dei prodotti.

Richiesta di capacità produttiva

16 unità per minuto fardellate. Peso delle unità tra i 12 e i 15 kg.

Vantaggi:

- Il pallettizzatore rende possibile l'impilamento fino ad un'altezza di 2.40 metri
- In termini di peso, questo significa 200 kg di più per ogni pallet allo stesso costo di trasporto
- Maggiore capacità e più alta produttività
- Riduzione dei costi di produzione
- Svolgimento del ciclo di lavoro completamente automatico con l'eliminazione del rischio di infortuni alla schiena e di incidenti lavorativi
- Integrazione dell'impianto SOCO SYSTEM nella filiera produttiva esistente senza necessità di modifiche

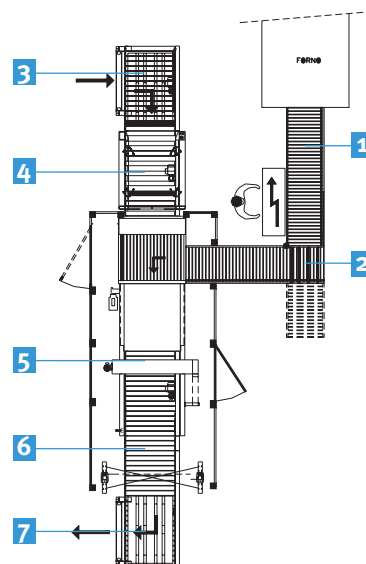
- Possibilità di implementazione futura dell'impianto con ciclo di avvolgimento automatico del bancale a film estensibile senza effettuare modifiche

Soluzioni (vedi layout)

1. Rulliera di uscita dalla confezionatrice termoretraibile
2. Dispositivo di rotazione alternata e spintore a 90° per alimentazione e formazione strato di pallettizzazione
3. Postazione motorizzata di accumulo cataste bancali per alimentazione PalManager
4. PalManager in versione automatica (Alimentatore bancale automatico)
5. Pallettizzatore a strati automatico con altezza utile mm. 2400
6. Rulliere motorizzate per cambio bancale in automatico
7. Postazione di prelievo bancali



Particolare del posizionamento bancale sotto il pallettizzatore della Farmina Pet Foods Italia.



Richiesta d'informazioni

Ritagliato e inviato per fax al n° +39 06 7922180

Formatori

- Di scatole
- Di cartone

Inscatolamento

- Robot antropomorfo
- Pick and Place

Movimentazione

- Rulliere
- Nastri trasportatori
- Ascensori

Nastratura

- Nastratrici
- Zipper system

Movimentazione pallet

- PalManager
- Rulliere per pallet

Pallettizzazione

- Pallettizzatori a strati
- Pallettizzatori a portale
- Pallettizzatori antropomorfi

Avvolgitori

- Semiautomatici
- Automatici

- Informazione su tutti i prodotti**

- Vorrei essere contattato da un venditore**

Cognome e nome: _____

Titolo: _____

Telefono: _____

Fax: _____

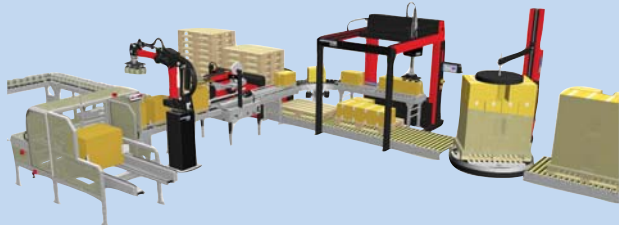
E-mail: _____

Società: _____

Indirizzo: _____

Cap.: _____

Città: _____



Pallettizzi ancora a mano?

Investi in una soluzione di pallettizzazione automatica. Se la terrai in funzione anche per solo 8 ore al giorno sarà ripagata in circa 16 mesi di lavoro!

Il pallettizzatore della SOCO SYSTEM ottimizza la produzione, elimina la fatica ed il lavoro manuale ed è estremamente affidabile ed economico.

Plug and play

Il robot può essere installato facilmente e velocemente in qualsiasi ambiente di produzione già esistente perché già collaudato prima della consegna usando i tuoi prodotti e le configurazioni dei tuoi pallet.

Cambia i lay out di pallettizzazione in 30 sec

Se il lay out di pallettizzazione è già nel IPC del robot, questo impiega non più di 30 sec. per passare ad un altro programma.

I nuovi lay out di pallettizzazione vengono creati usando un software di ottimizzazione chiamato CAPE PACK® e possono essere trasferiti on line o attraverso cd.

Maggiore capacità di pallettizzazione - maggiore economia nei trasporti

Tutti i tipi di scatole, anche quelle pesanti e voluminose, possono essere pallettizzate fino ad un'altezza di 2700 mm. in modo da utilizzare completamente la capacità di carico dei camion e dei container.

Visita:
www.socosystem.com
www.claimballaggi.it



Ciba ed altre aziende di primaria importanza mondiale stanno già utilizzando sistemi di pallettizzazione della SOCO SYSTEM.

SOCO
SYSTEM

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK - 2630 Taastrup
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

Distributore esclusivo Italia

clai

Imballaggi Industriali Srl

Stabilimento ed uffici:
Viale J.F. Kennedy 84
Zona Industriale
00043 Ciampino - RM
Tel +39 0679 32500
Fax +39 0679 22180
info@claimballaggi.it
www.claimballaggi.it

Filiale Nord Italia:
Via A. Colombo 17/1
21055 Gorla Minore -
Varese
Tel +39 0331 603104
Fax +39 0331 366661
claimi@claimballaggi.it