

# STAZIONI D'IMBALLAGGIO FLESSIBILI SOCO SYSTEM PER AUMENTARE L'EFFICIENZA DELL' AZIENDA



**SOCO**  
**SYSTEM**

[www.socosystem.com](http://www.socosystem.com)

# STAZIONI D'IMBALLAGGIO EFFICIENTI PER OGGI E DOMANI

Produttività migliorata, nastratura scatole più pulita ed efficace, con in più la capacità di, riadattare ed estendere la stazione d'imballaggio. Questi sono alcuni dei vantaggi che offre l'investimento in una stazione d'imballaggio flessibile SOCO SYSTEM.

## Acciaio inossidabile per ambienti umidi

La gamma di prodotti SOCO SYSTEM è disponibile in acciaio zincato od inossidabile.

## Riempimento, nastratura e pallettizzazione nella stessa posizione

La stazione d'imballaggio provvista di boomerang consente lo svolgimento di tre operazioni entro un'area molto limitata, di circa 8 m<sup>2</sup>:

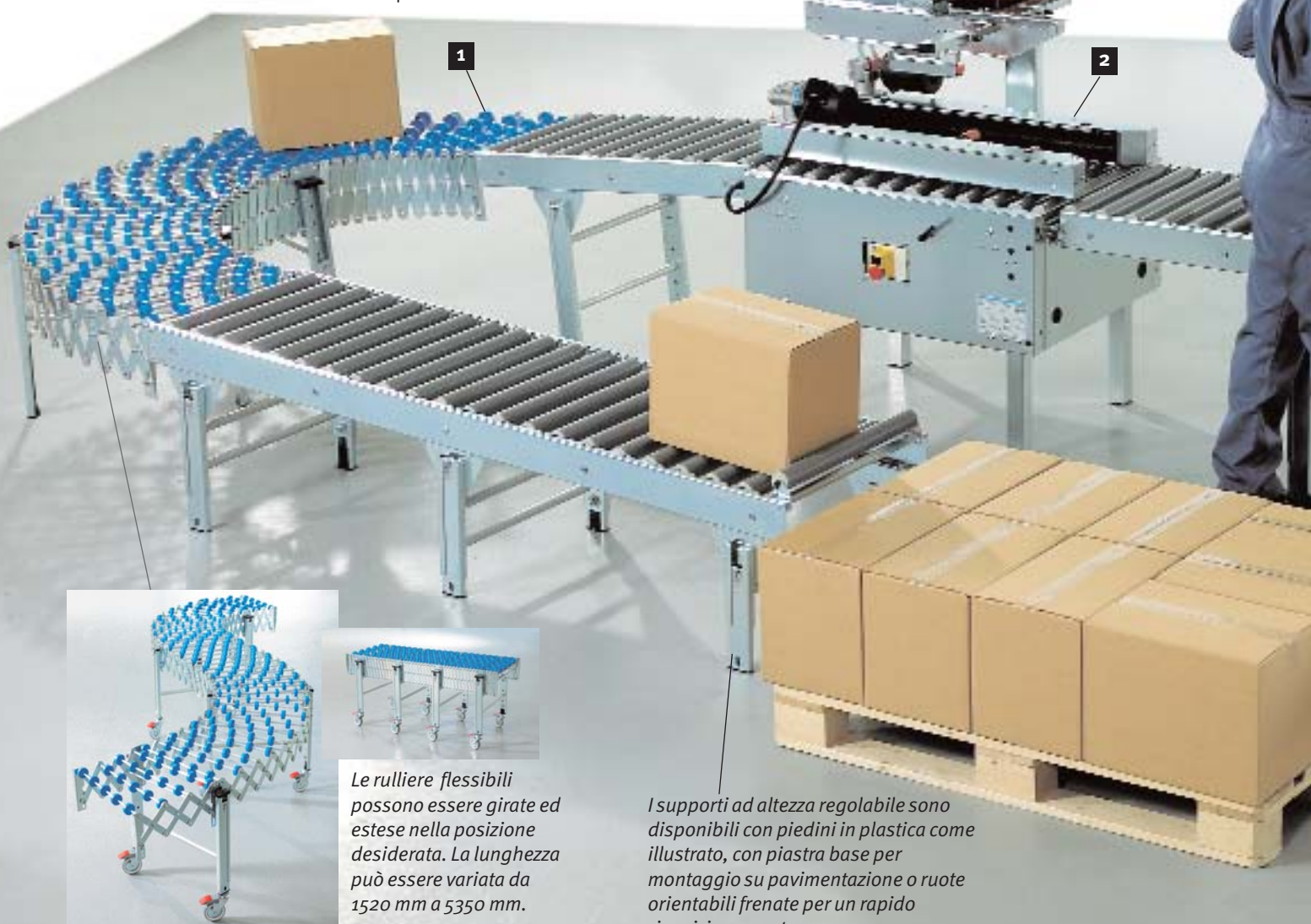
- **Formatura scatole**  
mantenimento in sede della scatola vuota. L'operatore ha entrambe le mani libere per le operazioni di riempimento.
- **Nastratura scatole**  
sul lato superiore e su quello inferiore con successivo passaggio sulla rulliera ed accumulo direttamente alle spalle dell'operatore.
- **Le scatole vengono pallettizzate**  
quando la rulliera d'accumulo è piena.



*I dispenser di nastro adesivo SOCO SYSTEM sono stati ideati grazie alla pluriennale esperienza dei nostri utenti per diventare l'eccezionale strumento di lavoro che sono oggi.*



*Cambio formato facile e rapido.*



*Le rulliere flessibili possono essere girate ed estese nella posizione desiderata. La lunghezza può essere variata da 1520 mm a 5350 mm.*

*I supporti ad altezza regolabile sono disponibili con piedini in plastica come illustrato, con piastra base per montaggio su pavimentazione o ruote orientabili frenate per un rapido riposizionamento.*

**La stazione d'imballaggio con boomerang presenta le seguenti caratteristiche:**

1. Il boomerang è composto da una rulliera prima ed una dopo la nastatrice ed ha una sezione con curva flessibile.

2. La nastatrice semiautomatica T-10 nastra le scatole sul lato superiore e su quello inferiore.

L'intero sistema può essere regolato all'altezza di lavoro desiderata con inclinazione verso la rulliere di accumulo.

Il sistema è composto da moduli standard che possono essere riassemblati per altre soluzioni. Maggiore mobilità operativa grazie alle ruote orientabili frenate applicate direttamente sui supporti.

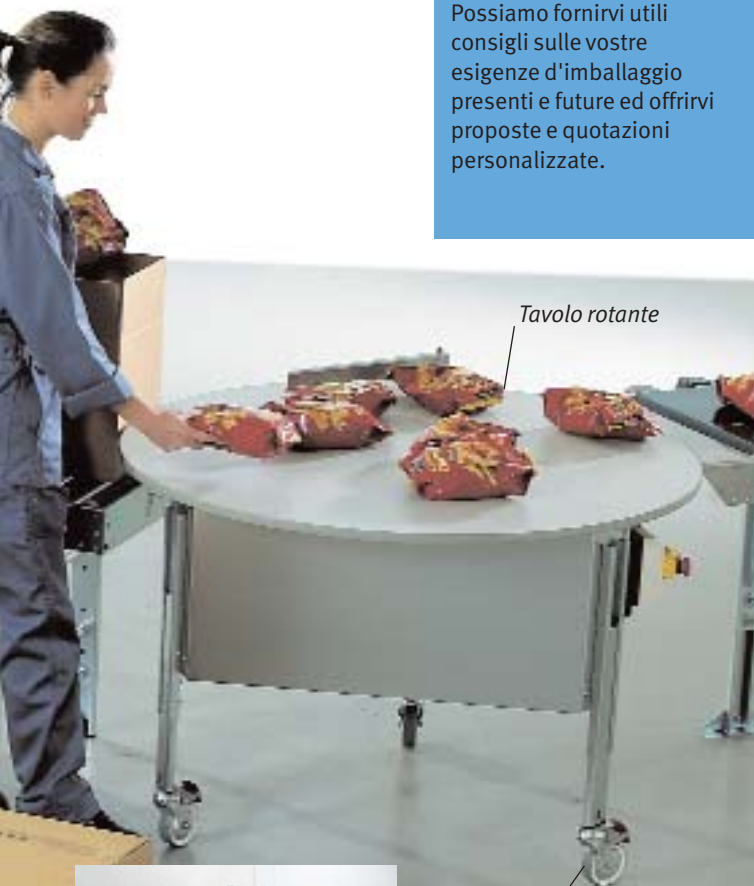
**Il tavolo rotante libera l'operatore per altre mansioni**

Il tavolo rotante serve per l'accumulo di singoli prodotti. Il tavolo libera l'operatore per altre mansioni senza dover interrompere il ciclo di produzione.

I prodotti girano sul tavolo rotante e restano sempre a portata dell'operatore, consentendo di applicare metodi di lavoro efficaci e una posizione di lavoro ergonomicamente corretta.

**Telefonateci!**

Possiamo fornirvi utili consigli sulle vostre esigenze d'imballaggio presenti e future ed offrirvi proposte e quotazioni personalizzate.



Tavolo rotante

Le ruote orientabili frenate SOCO SYSTEM hanno struttura robusta e possono essere frenate efficacemente nella direzione di movimento o di rotazione. Le ruote orientabili sono una caratteristica standard del piano rotativo.



**Nastatrice autodimensionante per stazioni di imballaggio con scatole di dimensioni variabili**



Il modello T-55 è adatto per stazioni d'imballaggio che gestiscono scatole di dimensioni varie.

La rulliera nel lato frontale della macchina è dotato di lama fermascatole e funziona da piano d'imballaggio.

**Formatore semiautomatico di scatole**

L'F-100 viene montato sulla nastatrice ed è anche disponibile in una versione che spinge la scatola riempita una volta terminata (F-100-P).



La scatola viene aperta.



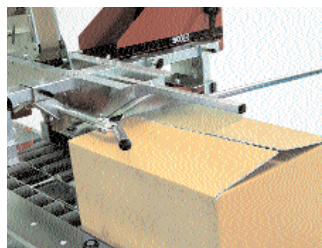
Il lembo anteriore e quello posteriore vengono ripiegati dal binario.



La scatola viene abbassata sul binario e tirata indietro; i lembi laterali vengono richiusi.



La scatola viene mantenuta in sede ed è pronta per il riempimento.



**Chiudi tre falde**

Il dispositivo consente di chiudere la falda anteriore e quelle laterali automaticamente. L'operatore ripiega il lembo posteriore mentre inserisce la scatola nella macchina.

## Pronti per il futuro

Le stazioni d'imballaggio SOCO SYSTEM possono essere gradualmente estese con moduli diversi, consentendo capacità supplementare e automatizzazione potenziata.



1

## + formazione scatole

Il formatore automatico forma la scatola, consentendo all'operatore di concentrarsi sul riempimento. In tal modo si aumenta la produttività dedicando l'operatore alla pallettizzazione.



2

## + palletizzazione

Il robot gestisce le operazioni di palletizzazione, liberando un operatore per altre mansioni, ad esempio la gestione di altre linee. Il robot di palletizzazione può essere esteso con convogliatori ed alimentori pallet.



3

## + sicurezza del pallet

L'avvolgitrice completa la linea, scatole.

La linea è interamente automatizzabile.

Tutti i moduli fanno parte della gamma di prodotti SOCO SYSTEM.



4

**Distributore esclusivo per l'Italia:**



Imballaggi Industriali srl

Viale J.F. Kennedy 84  
00043 Ciampino – RM  
Tel.: +39 0679 32500  
Fax: +39 0679 22180

**Filiale Nord Italia:**  
CLAI Imballaggi Industriali srl  
Via A. Colombo 17/1  
21055 Gorla Minore – Varese  
Tel.: +39 0331 603104  
Fax: +39 0331 366661

info@claimballaggi.it  
www.claimballaggi.it

**Sede principale:**

**SOCO SYSTEM A/S**  
Helgeshøj Allé 16D  
DK-2630 Taastrup  
Denmark  
Tel +45 43 52 55 66  
Fax +45 43 52 81 16  
info@socosystem.com  
www.socosystem.com

**SOCO  
SYSTEM**



Geberit AG,  
Svizzera



Sig. Ágústsson,  
Islanda



Laru,  
Germania



Toms,  
Danimarca



Rioja,  
Spagna



Bouché Père & Fils,  
Francia



United Milk,  
Regno Unito



Altmark Käserei,  
Germania